

Fakultät für Maschinenbau Forschung jetzt in neuen Schallmessräumen

G+H Schallschutz bringt die Ansprüche von zwölf Instituten schallschutztechnisch unter einen Hut. Dazu installierten die Experten u. a. die G+H-Wand- und Deckenverkleidung SONEX® W / SONO® Typ U und G+H-Keilabsorber ASONAD®-MF.



Isolierung

Brandschutz

Schallschutz

Die Leibniz Universität in Hannover eröffnete 2019 einen neuen Campus für die Maschinenbauer von morgen. Der Standort in Garbsen soll ab dem Sommersemester 2021 ein Ort zum Studieren, Forschen und Experimentieren für etwa 5.000 Studierende sein. G+H Noise Control wurde mit der Ausstattung der neuen Schallmessräume und der akustischen Auskleidung der Prüfstände beauftragt. Die Experten stellten das aufwendige Projekt trotz der Einschränkungen durch Covid-19 zuverlässig und im zeitlich vorgegebenen Rahmen fertig.

OBJEKT

Campus Maschinenbau der Leibniz Universität Hannover

LEISTUNG

Einbau von effektiven Schallschutzsystemen

AUSFÜHRUNGSZEITRAUM

2019 – 2020

VERBAUTE PRODUKTE

- 4.800 qm Wand- und Deckenverkleidung SONEX® W
- Keilabsorber ASONAD®-MF
- 1.200 qm Decken-Kompaktabsorber SONO® Typ R

AUFTRAGSVOLUMEN

Ca. 2.000.000,00 Euro



Am Standort Garbsen sind 20 Gebäude angesiedelt, die sich unterschiedlichen Schwerpunkten widmen. Die Ausstattung der jeweiligen Institute stellt hohe Anforderungen an den Schallschutz: Während die Gerätschaften in einigen Räumen viel Lärm und damit auch Schall auslösen, ist die Technik anderer Institute extrem empfindlich gegenüber der Lärmbelastung. Um jegliche Beeinträchtigungen oder Störungen zu vermeiden, statteten die Experten von G+H Noise Control 25 Prüfstandzellen mit dem innovativen Wand- und Deckensystem SONEX® W aus. In der Verdichterhalle und im Gitterwindkanal wurden neben der hochabsorbierenden

Wand- und Deckenverkleidung mehrere Abluftschalldämpfersysteme G+H Relax verbaut, um den Schallpegel von 128dB innerhalb des Gebäudes auf unter 60dB außerhalb des Gebäudes zu reduzieren. In den Werkstätten und Schulungsräumen bauten die Experten von G+H Noise Control zur Verbesserung der Raumakustik ca. 1.200 qm G+H Kompaktabsorbersysteme SONO® Typ R ein. Das Forschungs- und Entwicklungsgebäude wurde mit zwei Schallmessräumen nach DIN EN ISO 3745:2017 ausgestattet. Um eine untere Grenzfrequenz von 100 Hz einzuhalten, verwendeten die Experten G+H-Keilabsorber Typ ASONAD®-MF.

AUFGABE

- Reflexionsarme Schallmessräume nach DIN EN ISO 3745:2017
- Schutz der Mitarbeiter, Verbesserung der akustischen Behaglichkeit
- Installation hochabsorbierender Akustikauskleidungen für Prüfstände

LÖSUNG

- Einsatz der innovativen Wand- und Deckenverkleidung SONEX® W
- Installation der Keilabsorber ASONAD®-MF
- Montage des Decken-Kompaktabsorbers SONO® Typ R

VORTEILE

- Effektive Schallschutzsysteme
- Gewährleistung von Messgenauigkeit bei Forschungsprojekten
- Zuverlässiger Schutz der Mitarbeiter und der Umgebung vor Lärmbelastung