

## Nidec PSA emotors Aufwertung durch modernen Schallschutz

Die G+H Schallschutz GmbH kleidete einen modernen reflexionsarmen Halbraum für Akustiktests für die Entwicklung elektrischer Antriebseinheiten im französischen Poissy aus.



Isolierung

Brandschutz

Schallschutz

Für den Kunden Nidec PSA emotors, der auf die Herstellung von elektrischen Antriebseinheiten zum Einsatz in Fahrzeugen spezialisiert ist, hat die G+H Schallschutz GmbH für Akustiktests einen reflexionsarmen Halbraum mit modifizierter ASONAD® Keilabsorbentechnik ausgekleidet. Diese bietet im Gebäude eine sehr hohe Schalldämmung und hält den Lärm-/Störpegel in einem sehr niedrigen Bereich. Kundenseitig wurde ein akustisches Freifeld von  $R_{min}$  2,2 m innerhalb des Raumes im Frequenzbereich von 200 Hz bis 12,5 kHz gefordert.

### KUNDE

AVL List GmbH  
Nidec PSA emotors

### AUSFÜHRUNGSZEITRAUM

11/2020 – 09/2021

### LEISTUNGEN

Auskleidung eines reflexionsarmen Halbraums inkl. Krananlage und Beleuchtung

### VERBAUTE PRODUKTE

- ASONAD® MF Keilabsorber
- ASONAD® ML Keilabsorber
- SONEX® W Absorber
- Kombinierte Schall- und Brandschutz-tür TSS 6



Bei der Auskleidung des reflexionsarmen Halbraums, der eine hohe Schalldämmung bietet, kam eine Hybridausführung der bewährten G+H Keilabsorbertechnik ASONAD® zum Einsatz – sowohl Lochblech – als auch Mineralwollekeile. Die eingesetzten Lochblechkeile wurden auf die speziellen Kundenanforderungen angepasst. Eine Verwendung von Keilabsorbentern dämmt Schall-Reflexionen ein und verkürzt die Nachhallzeit von Klängen maßgeblich. Zusätzlich baute das G+H-Team eine kombinierte Schall- und Brand-

schutztür ein. Die Krananlage wurde mit speziellen Dämmkissen auf Basis ASONAD® MF verkleidet. Zum Lieferumfang gehörte auch die Beleuchtung und die akustische Verkleidung des in den Raum ragenden Domes mit SONEX® W Absorber. Nach Fertigstellung wurde durch das G+H Acoustic Competence Center die geforderte Abnahmemessung durchgeführt und die Einhaltung der spezifizierten Kundenanforderungen vollumfänglich bestätigt.



## AUFGABE

- Akustische Auskleidung des Raumes und Senkung des Lärmpegels
- Akustische Verkleidung des Doms
- Verkleidung der Kranbahn
- Einhaltung der Brandschutzvorschriften (Integration der Sprinkler)

## LÖSUNG

- Montage eines reflexionsarmen Halbraumes
- Hybridkeilabsorber ASONAD® MF und ML für eine nominelle Grenzfrequenz von 160 Hz
- Akustische Verkleidung der Krananlage auf Basis ASONAD® MF
- Einbau einer kombinierten Brand- und Schallschutztür

## VORTEILE

- Eindämmung von Schall-Reflexionen
- Senkung des Lärm-/Störpegels
- Individuelle Lösungen für optimalen Schallschutz
- Verifizierungsmessung nach ISO 26101 und ISO 3745 durch G+H Mitarbeitende