

## Oettinger Brauerei Isolierung senkt Energieverbrauch merklich

Im Zeitraum von zwei Monaten montierte G+H Insulation ein Dämmsystem an den neuen Läuterbottichen in der Oettinger Braustätte in Mönchengladbach.



Isolierung

Brandschutz

Schallschutz

„Spitzenqualität zum guten Preis aus Deutschland“: Dafür steht die Oettinger Brauerei seit über 50 Jahren. Um auch weiterhin die Güte des Biers zu gewährleisten, ließ das Unternehmen seine Produktionsanlagen dämmen. Da die Herstellung von Bier große Mengen Energie verbraucht, ist eine fachgerechte Isolierung in jeder Brauerei ein Muss. Die Dämmung hält den Energieaufwand möglichst gering und sorgt dafür, dass sich Stoffgemische einwandfrei entwickeln.

### KUNDE

Oettinger Brauerei GmbH

### PROJEKT

Isolierarbeiten an Läuterbottichen der Brauerei

### AUSFÜHRUNGSZEITRAUM

05/2009–06/2009

### ISOLIERTE OBERFLÄCHE

1.200 m<sup>2</sup>



Zunächst verkleideten die G+H Mitarbeiter die zu dämmenden Rohre sämtlicher Zu- und Ableitungen im Bereich der Dampf-, Produkt-, Warmwasser- und CIP („Cleaning in Place“)-Leitungen mit Mineralwollematten. Deren Dicke betrug zwischen 30 und 100 mm – abhängig vom Durchmesser der Rohre. Ein mit der Wolle verknüpfter Wickeldraht fixierte den Dämmstoff und erleichterte das exakte Anlegen auch bei schwierigen Geometrien und gewun-

den Verläufen der Rohre. Abschließend ummantelte das Team von G+H Insulation die Wolle mit einer rostfreien Edelstahlverblechung der Sorte V2A, damit der Oberflächenschutz nach außen gegeben ist. Um die erforderliche Passgenauigkeit zu erreichen, wurden die Ummantelungsbleche von den Edelstahl-Coils abgerollt, zugeschnitten, geformt und teilweise zur Qualitätsprüfung vormontiert.



## AUFGABE

- Isolierarbeiten an 1.200 m<sup>2</sup> der Läu-  
terbottiche
- Aufrechterhalten unterschiedlicher  
Temperaturniveaus in den Produk-  
tionsanlagen
- Effiziente Nutzung von Energie

## LÖSUNG

- Mineralwollematten mit RAL-Güte-  
zeichen
- Wickeldraht zur Fixierung der Wolle
- Edelstahlverblechung der Sorte V2A

## VORTEILE

- Passgenaue Isolierung sämtlicher  
Zu- und Ableitungen
- Qualitätssicherung des Biers
- Senkung des Energieverbrauchs